



Kapitel: 8. Organisationsbeskrivning		Sida: 1 (3)
Upprättad av Carina Quistbergh	Godkänd av: Tomas Håkansson	Datum: 2023-05-05

Organisationsbeskrivning

Vår bakgrund

Oskar Jansson Koppar- Bleck- och Plåtslageri startades 1892 av plåtslagarmästaren Oskar Jansson. Verksamheten bedrevs under 100 år på Grev Turegatan i centrala Stockholm, för att 1991 flyttas till nya lokaler i Bandhagen.

AB Oskar Jansson har alltid satt hantverkskunnande och yrkesstolthet högt, med en stam av yrkesskickliga hantverkare som inte sällan blivit kvar i 40-50 år. Vi har alltid slagit vakt om det traditionella hantverket för plåtslageriarbeten som innefattar bl.a. koppar-, drivningsarbeten och takunderhåll, samtidigt som vi kontinuerligt satsar på vidareutbildning vad gäller kvalitet, miljö och nya metoder - och återinvesterar i företagets maskinpark och effektivitet.

Våra ägare

Företaget är ett helägt dotterbolag till Itaka Holding AB.

Vår verksamhet och marknad

Vår affärsidé är idag densamma som den var 1892: Att sälja kvalitetssäkrade, miljövänliga och kostnadseffektiva plåtslageri- och smidesarbeten till fastighetsägare, industri och byggföretag.

Vi är anslutna till Plåt & Ventföretagen som har över 900 medlemsföretag.

Vi är ett auktoriserat plåtslageri samt FR2000 certifierade inom kvalitet, miljö och arbetsmiljö.

Hur ser vi framåt

Att vara ett auktoriserat plåtslageri och certifierat FR2000-företag.

Att behålla och föra vidare den breda kompetensen i företaget som är vårt varumärke och samtidigt utvecklas och följa med i tiden.

Genom att bibehålla god arbetsmiljö, miljömedvetenhet samt kostnadseffektivitet skapar vi hållbara och kvalitativa arbeten och därmed hållbara projekt och nöjda kunder.

Våra kunder

Våra största kunder och referensföretag är bl.a. kommunala och statliga fastighetsägare, fastighetsförvaltningar, bostadsrättsföreningar och större byggföretag.

Kvalitet

Vi kvalitetssäkrar våra objekt enligt rekommendationer från vår branschorganisation Plåt- och Ventföretagen. För att säkerställa kvalitet i vårt arbete efterföljer vi FR2000:s standard där vår kvalitetspolicy, kompetenspolicy ingår.

Miljö

För att säkerställa vårt miljöansvar följer vi uppsatta miljömål för bland annat fordon och drivmedel, källsortering, verkstad och arbetsplats samt följer upprättad miljöpolicy.



Arbetsmiljö

Vi är medvetna om vårt arbetsmiljöansvar och att företagets verksamhet har mycket hög risk och arbetar systematiskt för att kunna erbjuda varje anställd inom företaget en arbetsplats som helt överensstämmer med gällande arbetsmiljölag och föreskrifter som meddelas med stöd av lagen. Vi eftersträvar en arbetsplats med god miljö där varje medarbetare trivs, utvecklas och där det råder en ärlig och öppen attityd och varje medarbetare ges möjlighet att påverka den egna arbetssituationen.

Vi har upprättat en arbetsmiljöpolicy med syfte är att eliminera riskerna i arbetet så att ingen medarbetare skadas genom att undersöka de fysiska, psykologiska och sociala riskerna som finns i det dagliga arbetet och med att förebygga och undersöka risker i arbetsmiljön.

Brandskydd, kris- och beredskap

Vi följer det systematiska brandskyddsarbetet enligt gällande lagar och förordningar.

Vid farliga produkter och ämnen använder vi erforderlig skyddsutrustning och följer instruktioner på säkerhetsdatablad.

Vi inventerar genom riskanalyser företagets verksamhet och bedömer på ledningens genomgång om eventuella åtgärder.

I händelse av krissituation sammankallas företagets beredskapsgrupp som arbetar efter upparbetad beredskapsplan enligt vår kris- och beredskapspolicy.

Företaget är sedan mars 2014 Hjärtssäker zon – Hjärtstartare finns i lokalerna personal utbildas kontinuerligt i vuxen-HLR och Första hjälpen.

Hur vi arbetar

Vår organisation är platt med korta besluts- och informationsvägar. Vår strävan är att kunden ska kommunicera direkt med plåtslagare/montör. Medarbetare rapporterar till respektive projektledare som sedan behandlas på planeringsmöte.

Vilka vi är

Moderbolag: Itaka Holding AB
Dotterbolag: **AB Oskar Jansson Plåt & Smide**
AB Artur Sjöberg Smide

Vår verksamhet bedrivs på Harpsundsvägen 144, 124 59 BANDHAGEN
Här har vi verkstad, kontor, lager

Plåtslagare:	26
Chaufför:	1
Administration:	2
Konsulter:	1
Projektledare:	3

Vi hyr in konsulter och använder oss av underentreprenörer.

Ledningsgruppen består av, Tomas Håkansson VD, Pontus Sommar vice VD, Andy Petersen projektledare, Hannu Stenfors, VD AB Artur Sjöberg, Bengt Lindeborg, ekonomikonsult.

Våra leverantörer

Våra viktigaste leverantörer är grossister inom plåt, metall och byggmaterial samt underentreprenörer för takrelaterade arbeten och transportföretag.



Våra tillgångar

All vår utrustning, maskiner, servicefordon etc äger vi. Vi leasar fem tjänstefordon. Våra anläggningstillgångar uppgår till ca 8 000 000 kr

Vår ekonomi

Företaget kreditvärderas till AAA.

Våra kontakter

Ansvarig för intern och extern information är VD. Kontakt med media sköts endast av VD eller av VD utsedd person.

Respektive projektledare sköter den interna och externa informationen i varje projekt.

Våra medarbetare

Vi går igenom medarbetarnas kompetens årligen. Vi utbildar externt och internt till företagets behov. Målet är att vår personal skall ha branschens yrkesbevis samt utbildning inom yrkesspecifika krav bl.a. heta arbeten, ställningsbyggnad, mobila arbetsplatsformar, skotta säkert, fallskydd, tätskikt och taksäkerhet med flera. Vi har låg personalomsättning.

Hur du når oss

AB Oskar Jansson Plåt & Smide
Harpundsvägen 144, 124 59 BANDHAGEN

Växel: 08-447 17 80

www.ojplat.se info@ojplat.se

Organisationsnummer: 556373-6346